

Prisma 15 Wasserversorgung | Horizontale Kreiselpumpe



Mehrstufige Kreiselpumpe für die Wasserversorgung und Druckerhöhung

Anwendung

Förderung von sauberem Wasser für Haushalt, Industrie, Landwirtschaft und Gartenbau.
Leiser Betrieb.

Werkstoffe

Pumpengehäuse und Laufräder aus AISI 304.
Pumpenwelle aus AISI 431.
Diffusoren aus Technopolymer.
Ansaug- und Druckstutzen aus Messing. Gleitringdichtung.
Motorgehäuse aus Aluminium.
O-Ringe aus NBR/EPDM.

Ausstattung

mit 1,5m Kabel und Stecker

Motor

Asynchron 2-polig.
Schutzart IPX5.
Isolierung Klasse F.
Einphasenmotor mit eingebautem Wärmeschutz.
Kontinuierlicher Betrieb.

Einsatzbereich

Maximale Wassertemperatur 40 °C.



Modell B



Laufräder aus Edelstahl



Selbstansaugend bis zu 9 m



Hohe Leistung



Leichte Wartung



Leise



Druck bis zu 50 m

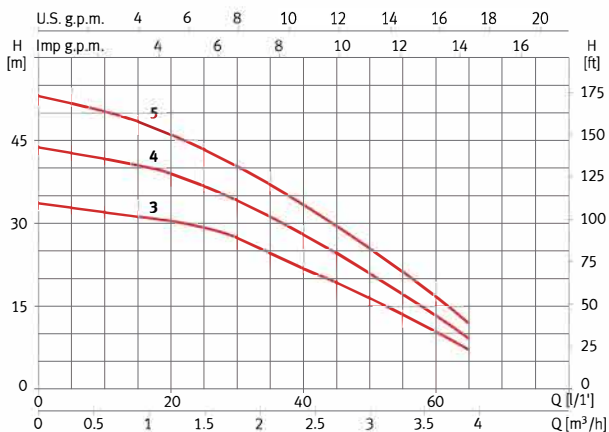


Durchflussmenge bis zu 65 l/min

Hydraulische Leistungstabelle

Modell	I [A]			P1 [kW]		P2		c [µF]	l/min m³/h	10	20	30	40	50	60	Artikelnummer	
	1~230V	3~230V	3~400V	1~	3~	[kW]	[HP]			0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	1~230V (Modell B)	3~230V/400V (Modell B)
Prisma 15 3	2,8	2,1	1,2	0,61	0,61	0,37	0,5	12	mwc	32	30	26	22	17	11	P96419AM	P96413AM
Prisma 15 4	3,6	2,3	1,3	0,79	0,79	0,55	0,75	12		43	39	35	27	22	14	P96427AM	P96422AM
Prisma 15 5	4,1	3,3	1,9	0,95	0,95	0,75	1	12		51	47	42	34	25	17	P96436AM	P96431AM

Kennlinie bei 2.900 U/min



Maße und Gewicht

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Kg
Prisma 15 3	187	237	202	110	74	162	121	102	1"	1"	9,2
Prisma 15 4	211	261	202	110	74	162	121	102	1"	1"	10
Prisma 15 5	235	285	202	110	74	162	121	102	1"	1"	11

